|  |  |
| --- | --- |
| Lugar y fecha: |  |
| Nombre / Razón Social |  |

1. **DETALLE DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS A PRODUCIR**

|  |  |
| --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Concentración**  **%** |
|  |  |
|  |  |

1. **EQUIPOS Y CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN ANUAL**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Equipo** | **Capacidad de diseño[[1]](#footnote-1)**  **kg/año**  **(CD)** | **Capacidad de producción estimada[[2]](#footnote-2)**  **kg/año**  **(CE)** | **Índice (CE/CD)** |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

1. **DESCRIPCIÓN DEL PROCESO PRODUCTIVO**

**FORMULACIÓN PARA LA OBTENCIÓN DE SUSTANCIA CATALOGADA**

**Nombre de la sustancia catalogada producida:**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Tipo de Sustancia**  **(Subraye)** | **Concentración**  **Sustancia Catalogada** | | **Fórmula**  **Producto o proceso** | | **Formula Porcentual** |
| **Desde** | **Hasta** | **Componentes** | **%** | **P/P**  **P/V**  **V/V** |
| Producto Terminado  Producto Intermedio |  |  | 1. |  |  |
| 2. |  |
| 3. |  |
| Total | 100 |

Nota 1: La sumatoria de los porcentajes de la fórmula será igual al 100%.

Nota 2: Si requiere registrar más productos o procesos inserte la tabla # 1.

|  |
| --- |
| **Breve descripción del proceso productivo** |

1. **DESTINO DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS PRODUCIDAS**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Cantidad estimada de producción anual** | **Destino sustancia producida** | | | |
| **Uso** | | **Comercialización** | |
| **Cantidad** | **Unidad** | **Cantidad** | **Unidad** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**5.**  **CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y/O ENVASADO DE LAS SUSTANCIAS CATALOGADAS PRODUCIDAS**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Sustancia catalogada producida** | **Tipo de almacenamiento** | **Presentaciones comerciales de venta** |
|  |  |  |
|  |  |  |

**El etiquetado debe cumplir con la norma INEN 2288.**

**Adjunta: Layout de procesos y de distribución de equipos**

**NOTA:**

- [[3]](#footnote-3) **Artículo 51.- Diluciones acuosas. -** Las diluciones acuosas de ácidos, bases y oxidantes, en concentraciones menores o iguales a 6 Normal (6N) deberán ser descritas en las etiquetas de los envases y no serán controladas.

- **Disposición General Octava. -** Serán objeto de regulación y control los siguientes productos, mezclas y sustancias químicas:

a) Los productos químicos terminados que contengan una sustancia catalogada sujeta a fiscalización en una cantidad igual o superior al 85%, siempre y cuando la sustancia catalogada pueda ser separada y mantengan su identidad química;

b) Las mezclas de solventes cuya suma de las sustancias catalogadas sujetas a fiscalización sea igual o superior al 85%, que puedan ser fácilmente separadas y que mantengan su identidad química;

c) Las sustancias químicas específicas empleadas como reactivos de laboratorio en presentaciones comerciales de más de 100 gramos;

d) La acetona o acetato de etilo empleado como cosméticos, en presentaciones comerciales superiores a 100 mililitros; y,

e) El Éter de Petróleo identificado con los números CAS 8032-32-4 y 64475-85-0.

Doy fe y certifico que la información presentada es verdadera, y puede ser verificada o validada por parte del Ministerio del Interior.

Atentamente,

**f) Persona Natural o Representante Legal**

**Nombres y apellidos completos**

**CC:**

**f) Representante Técnico**

**Nombres y apellidos completos**

**CC:**

1. Capacidad de diseño (CD): Es la máxima capacidad posible de producción para un proceso (o equipo), dados los diseños actuales de producto, mezclas, políticas de operación, fuerza laboral, instalaciones y equipo. [↑](#footnote-ref-1)
2. Capacidad estimada (CE): Es la capacidad de producción estimada en el proceso (o equipo) y, normalmente, es una función del tiempo ya que cambia constantemente. Se ve afectada por el uso y desgaste del equipo, desperdicios y retrabajo, montaje limitado de maquinaría, ausentismo de empleados, programación deficiente y otros factores similares que contribuyen a disminuir las tasas reales de capacidad. [↑](#footnote-ref-2)
3. Reglamento para el Control y Administración de Sustancias Catalogadas Sujetas a Fiscalización [↑](#footnote-ref-3)